## **CURRICULUM VITAE**

## Andrea Giovannini

Nato nel 1949 in provincia di Varese Residente a Milano

Tel. 348 5431169

e-mail: andreagiovannnini49@gmail.com

## STUDI E FORMAZIONE

2017 – 2019	Partecipazione a Corsi di formazione, tenuti e/o riconosciuti da SIAF, a Milano, Verona e Firenze
2017	Counsellor in Biografia sulla base dell'Antroposofia, formazione riconosciuta dall'International Trainers Forum (Libera Università di Scienza dello Spirito – Goetheanum, Dornach (Svizzera)
2017	Iscrizione a SIAF, registro professionale: Counsellor Olistico
2011 - 2015	Per-corso sulla Biografia, Arte dell'Io e Umanità - Verona
1975	Laurea in Sociologia - Trento
1968	Maturità Scientifica - Milano

## ESPERIENZE DI LAVORO

2015	Accompagnamenti biografici individuali, Milano
2015	Conferenze e Seminari sul Lavoro biografico a Milano, Pavia, Genova e Reggio Emilia
2012	Sostegno allo studio per adolescenti, Milano
2008 – 2011	Collaborazione con Centro Arte Pedagogica e Arte Sociale IAO Sulla Terra Bene Sto, Milano
1986 - 2008	Libero professionista, Consulente aziendale nel settore Finanza e Programmazione presso PMI e Società di consulenza in Lombardia e Veneto
1983 - 1986	Responsabile Amministrativo PMI, Lombardia

1982 – 1983	Consulente immobiliare presso BMC srl – Milano
1975 - 1982	Distribuzione e promozione, sul territorio nazionale, per piccole case editrici
1975	Collaborazione con IRSEC Milano – Pubblicazione studi e ricerche su Comunità Montane